

ACCETTAZIONE DELL'INCARICO DI DIRETTORE GENERALE DELLA FONDAZIONE "PORTICI CAMPUS"

DELLE ATTIVITÀ SVOLTE IN DATA 19.02.2018

IN PRESENZA DI: PRESIDENTE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE: DR. BRUNO PROVITERA

Il sottoscritto Dr. Bruno Provitera, nato a Napoli l'11.04.1956 e residente a Portici (NA) alla Via IV Novembre,16 CF PRVBRN56D11F839X; P.IVA 00870931219, preso atto che il CdA della Fondazione Portici Campus con sede in Portici, Corso Garibaldi 200 "Villa Savonarola" ha approvato la mia nomina a Direttore Generale della stessa Fondazione, giusto verbale n.2 del 16.02.2018, nel ringraziare il Presidente per avermi designato per tale prestigioso compito, con la presente intendo accettare l'incarico propostomi.

Resta in attesa di essere convocato nella prossima seduta del CdA per definire operativamente le attività connesse a tale funzione.

Portici, 19.02.2018

Distinti Saluti

